

## BETONMISCHSCHAUFEL HCM-SERIE BAGGER 100 LITER

Baggerklasse 1,8 - 3,5 t

Unsere Betonmischschaufeln brauchen aufgrund hochwertiger Motoren, keine Druckblase oder Druckbegrenzungsventile.

### Hauptmerkmale:

- in 2 Ausführungen mit und ohne Magnetventil
- hochwertige Komponenten wie freibewegliche Rollen, Hydraulikmotor und hydraulischen Zylinder
- Schraubadapter-System (gegen Aufpreis) damit völlig flexibel in der Aufnahme z.B. MS01 / MS03 / MS08
- Magnetventil für Ablassöffnung bei Profimodell BP
- aus verschleißarmen Materialien  
Mischwelle aus HB500, Gehäuse aus HB400



Schraubadapter mit Grundplatte	Preis/€
MS03 / CW05	196,64
Symlock 03	285,00
MS08 / CW10 / M10	436,97
Symlock 08	491,60
<b>Schläuche</b>	
Komplette Verschlauchung der Betonmischschaufel inkl. 1500-1800mm Schläuche mit 1/2 Zoll Überwurfmutter zum Trägergerät	210,00
<b>Magnetventil</b>	134,45

Modell		HCM100 BS	HCM 100 BP
Baggerklasse	to	1,8 - 3,5	1,8 - 3,5
Leergewicht	kg	175	205
Gesamtgewicht	kg	415	445
Arbeitsbreite	mm	625	625
Normalkapazität	l	100	100
Maximalkapazität	l	130	130
Antrieb	Art	Kette	Kette
Ölmenge empfohlen	l / min	20 / 30	20 / 30
Öldruck nominal	bar	210	210
Gesamtabmessungen	B x T x H mm	950x705x620	950x705x740
Preis	€	2.983,19	3.151,15

Alle Preise Netto zzgl. gesetzl. MwSt. - Stand 04/2025