

HYDRAULIKHAMMER 160

HGS-SERIE

Hauptmerkmale:

- Baggerklasse 35 - 40 Tonnen
- Einsatzgewicht 2.777 kg
- Schlagkraft 8.500 Joule

Eine Kombination aus Stickstoff und Hydraulikenergie sorgt für **hohe Schlagkraft** und **maximale Produktivität** unseres Hydraulikhammer.

Eine stickstoffgefüllte Dämpfungskammer absorbiert den Kolbenrückstoß, bietet Leerschlagschutz und reduziert dadurch die Schwingungsbelastung für Fahrer und Maschine.

Unser Hammer ist mit einem zentralen Schmiernippel ausgestattet, dieser sorgt für gleichmäßige Schmierung der unteren und oberen Laufbuchse. Zudem verfügt unser Gerät lediglich über zwei bewegliche Komponenten, Steuerschieber und Kolben.

